

DIRECTOR GENERAL  
IORDACHE MIHNEA



## FIȘĂ TEHNICĂ

|   |            |
|---|------------|
| <b>S.C. OLTGROUP PVC S.R.L.</b><br>Rm. Valcea |            |
| Nr. INTRARE                                   | 27192      |
| IESIRE  |            |
| DATA  | 16.01.2014 |

Cod document:

FT: GPTtr- 001/2014

Pag. . .1...din .....2

Ediția nr. : 2/Rev.1

**1.DENUMIRE PRODUS:** Granule din PVC pentru aplicații prin injecție și/sau extrudare.

**2.TIP :** YT-0 - TRANSPARENT

**3.DESCRIERE MATERIAL:** Granule plastificate din PVC.

**4.FORMĂ ȘI DIMENSIUNI:** granule cilindrice sau lenticulare, cu lungime de max. 4 mm. Se admit maximum 3% granule lipite sau cu lungime mai mare de 4 mm(max. 6 mm).

**5.ASPECT :** granulele trebuie să prezinte aspect omogen, sa fie translucide sau transparente și să fie lipsite de impurități.

**6.CULOARE :**conform comandă/contract(se admite o mica diferenta a culorii fata de mostra stabilita )

**7. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE :**

| Nr. crt | DENUMIRE CARACTERISTICI        | UM                | METODE DE ANALIZĂ     | CONDIȚII DE ADMISIBILITATE |
|---------|--------------------------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|
| 1       | Densitate (relativă) la 23±2°C | g/cm <sup>3</sup> | SR EN ISO 1183-1:2004 | 1,15 – 1,20                |
| 2       | Duritate Shore A, la 23±2°C    | °SH               | SR EN ISO 868 :2003   | 51 – 55                    |
| 3       | Rezistența la tracțiune        | N/mm <sup>2</sup> | SR EN ISO 527 : 2000  | min. 8,0                   |
| 4       | Alungire la rupere             | %                 | SR EN ISO 527 : 2000  | min. 300                   |
| 5       | Stabilitate termică (la 180°C) | minute            | SR EN ISO 182-1 :1998 | min.60                     |
| 6       | Sistem de stabilizare          | -                 | Ca – Zn               | Ca – Zn                    |

Valorile prezentate în tabel sunt rezultatul testelor efectuate pe epruvete realizate în conformitate cu standardele de metode specifice și nu constituie valori ale caracteristicilor produsului finit obținut din granule.

## 8.AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT și MANIPULARE

### 8.1 AMBALARE ȘI MARCARE

- Ambalarea și marcarea produsului se stabilesc prin comandă / contract între client și

S.C. OLTGROUP PVC S.R.L.

### 8.2. DEPOZITARE

- Ambalajele cu granule din PVC se depozitează în încăperi uscate, ferite de acțiunea directă a razelor solare (la temperaturi cuprinse între  $5^0 \div 40^0$ ). Se va evita pastrarea pe timp mai mare de 24h a granulelor in ambalaje desfacute, in perioade reci sau cu umiditate crescuta.

**Observație :** Înainte de utilizare, granulele se mențin minim 24h la temperatura mediului în care se prelucrează.

### 8.3. TRANSPORT

- Transportul granulelor se face cu mijloace de transport acoperite care să asigure integritatea calității produsului.

### 8.4. MANIPULARE

- Manipularea ambalajelor cu granule se face în așa fel încât să se evite deteriorarea și/sau umezirea acestora.

### 9. DOMENIUL DE UTILIZARE :

Granulele pot fi utilizate pentru aplicații prin injecție sau extrudare (talpa pentru incaltaminte, cizme, papuci, sandale, garnituri, furtunuri, etc.).

### 10. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITATII

Verificarea calitatii se face prin :

#### 10.1 PROBE DE LOT :

La fiecare lot, se verifică : densitatea , duritatea si stabilitatea termică.

#### 10.2 PROBE DE TIP :

Verificarile de tip constau in verificarea tuturor conditiilor tehnice de calitate prevazute in tabelul de la pct.7 si se executa la omologarea produsului, la schimbarea retetei de fabricatie sau la schimbarea tehnologiei de fabricatie .

### 11. DOCUMENTE :

Pentru fiecare lot livrat, S.C. OLTGROUP PVC S.R.L. va emite « **Declarație de Conformitate** » care atestă conformitatea rezultatelor testarilor cu prevederile prezentei fișe tehnice.

### 12. PROTECȚIA MEDIULUI :

Granulele din PVC sunt produse netoxice pentru mediu , sistemul de stabilizare fiind Ca – Zn , se pot recicla, nu distrug stratul de ozon.

**13. GARANȚII :** producătorul garantează 6 luni de la data fabricatiei valorile caracteristicilor specificate la punctul 7, efectuate conform metodelor prevăzute , cu respectarea condițiilor de **AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT** si **MANIPULARE** prevăzute la punctul 8.

DIRECTOR PRODUCTIE :

Ing. RADU IRINEL



Compartiment C.T.C :

Ing. PATRASCU PETRONELA

